



**FICHA TÉCNICA  
STRETCHFILM 20 MICRAS. APLICACIÓN MANUAL**

**Producto** : Film para paletizar  
Stretchfilm de alto brillo, de 20 micras

**Material** : Polietileno de baja densidad, fabricado en máquina cabezal plano tricapa, proporcionando una mejor composición a la alineación de capas ABA, lo que permite la adherencia del producto al primer contacto con el material a paletizar

**Materia Prima** : Octano Puro 100% reciclable

**Características físicas:**

Propiedad	Unid medida	Valor	Tolerancia
Pre-estiro máximo	%	200	± 3%
Pre-estiro garantizado	%	180	± 3%
Diámetro cono	mm	50.8	± 0.5mm
Ancho bobina	mm	500	±1.5mm
Peso material	kg	1.1	± 5%
Peso cono	kg	0.6	± 5%
Peso total	kg	1.7	± 5%
Adherencia	Ambas caras	del producto	
Color	Transparente		

**Especificación Técnica:**

Propiedad	Norma	U/M	Valor Longitudinal	Valor Transversal	Tolerancia
Espesor	ASTM D374	Um	20	20	± 1um
Tensión de pérdida de elasticidad	ASTM D882-95 a	N/mm2	7.2	7.1	± 5%
Tensión de ruptura	ASTM D882-95 a	N/mm2	25.6	16.8	± 10%
Elongación de ruptura	ASTM D882-95 a	%	354	708	± 10%
Módulo elástico	ASTM D882-95 a	N/mm2	78	90	± 10%
Resistencia al impacto	ASTM D1709-91	G	130		± 10%
Resistencia a la laceración	ASTM D1922-94	mN	2700	5300	± 10%

**Presentación** : Rollos embalados en caja de cartón

**Embalaje** : 6 rollos por caja

**Almacenamiento** : Almacene bajo techo en lugar limpio y seco, libre de partículas y de luz solar directa, a una temperatura de  $22^{\circ} \pm 2^{\circ}\text{C}$ , y una humedad relativa de  $50^{\circ} \pm 5\%$ . Los cambios de temperatura normales de un depósito no afectan la calidad del producto.

**Seguridad** : Se recomienda mantener el producto alejado de las zonas donde éste pueda producir combustión por acción directa del fuego.  
No son necesarias precauciones especiales para el operador, ya que el producto no es tóxico

